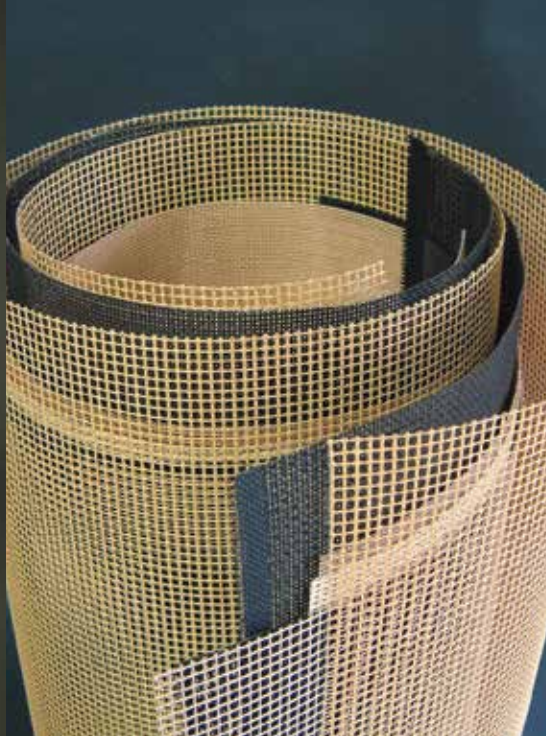




■会社概要

名 称: 日本ポリマー株式会社
設 立: 1969年9月4日
資本金: 2000万円
代表者: 代表取締役 竹田一哉

■所在地

本社
〒486-0937 愛知県春日井市細木町2丁目69番地
TEL 0568-33-2551 FAX 0568-32-5444

追進工場
〒486-0952 愛知県春日井市追進町3丁目129番地
TEL 0568-33-6575 FAX 0568-31-9993

中 国
NIHON POLYMER (SUZHOU) CO.,LTD.
3-2, DONGWU NAN ROAD, SUZHOU CITY ,
JIANGSU, CHINA
TEL 86-512-65975789 FAX 86-512-65975779

韓 国
KOREA POLYMER CO.,LTD.
1-233,OIDOCHULKANGDANJI,2211,JEONGWANG-DONG,
SICHEUNG-SI,GYEONGGI-DO,429-450 KOREA
TEL 82-31-8041-9233 FAX 82-31-8041-9986

■事業内容

- ①フッ素樹脂切削加工品、各種エンジニアリング樹脂製品販売
(半導体・液晶製造装置部品、電気・電子部品、
食品製造設備部品、医療機器部品)
- ②フッ素樹脂コーティング、各種表面処理品販売
(食品、自動車部品などの製造工程部材。食品包装機部材)
- ③フッ素樹脂含浸クロス製造販売
(食品、半導体、液晶、内装材、建材などの製造工程部材。
製鉄、発電所、産業廃棄物プラントなどの耐熱部材、配管材料。
環境関連商品。)

■取引銀行

三菱UFJ銀行 春日井支店
名古屋銀行 春日井支店
瀬戸信用金庫 味美支店
十六銀行、中京銀行、大垣共立銀行

<http://www.nihon-polymer.co.jp>
polymer@nihon-polymer.co.jp



■本 社



■NIHON POLYMER (SUZHOU) CO.,LTD.



■KOREA POLYMER CO.,LTD.



お客様のワガママを解決することが

私達の生きがいです。

こんな物作れませんか…

こんな形作れませんか…

こんなこと出来ませんか…

チャレンジすることが好きです。

そんなこんな要求をさりげなく解決する。

お客様の驚きがたのしい。

お客様の笑顔がうれしい。

日本ポリマーはそんな社員の集団です。

より優れた価値を創造する 日本ポリマー株式会社



NP・PROTECH

近年の工作技術は工作機械の性能の向上で精度、加工能力など大きく進歩しています。

この部門については、自社加工はもとより多くの協力工場の支援を得て体制を整えております。

NP・プロテックは、フッ素樹脂の加工をはじめ、エンジニアリングプラスチック、金属など、あらゆる素材の精密切削加工及び精密成型加工ができます。

パーツとしての納入だけでなく完成品としての納入にも対応できます。又、少量生産にも対応しておりますので1個からの試作も可能です。

TETLAS®

テトラスは日本ポリマーのガラス繊維等のファブリックにフッ素樹脂を含浸コーティングした素材の登録商標です。素材販売の他、二次加工も得意としています。

ガラスクロスの機械的強度とフッ素樹脂の耐薬品性、耐熱性、非粘着性を生かし、搬送ベルト材、調理用シート、粘着テープ、配管継手材など、広く産業資材として使用されています。

NP・COAT

各種基材へのフッ素樹脂コートをはじめ、PTFE含有無電解めっきに至るまで、表面処理のご要望にお応えします。

精密加工製品

NP·PROTECH

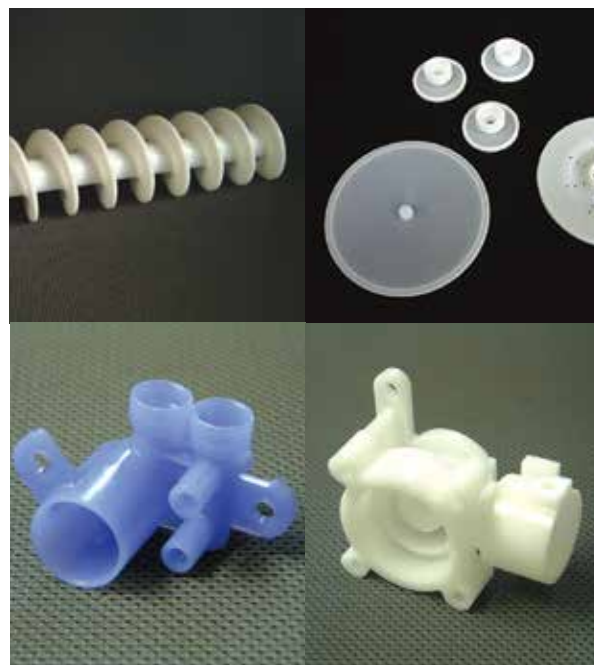
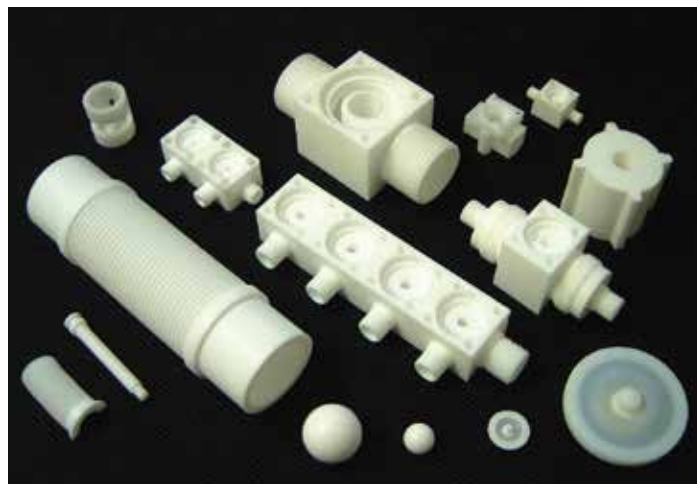
高感度な職人が高精度の工作機械を操る。アートと表現したくなるスーパーテクニックを、さりげなく提供します。多機能なフッ素樹脂・硬いステンレス・柔らかいスポンジまで精密なニーズに対応します。

■フッ素樹脂をはじめ、ポリイミド・PEEK・PPS・高分子ポリエチレン等のスーパーエンブラの精密加工。

■スポンジ・ゴム・ウレタン・シリコーン等の軟質素材の精密加工。

■ステンレス・チタン・アルミなどの金属精密加工。

多業種の精密部品など小ロット多品種の製品に向いています。どんなに難しい形状でもNP・プロテックにご相談下さい。



樹脂 切削加工品

NP·PROTECH

フッ素樹脂をはじめMCナイロン・高分子ポリエチレン・PPS・ポリイミド・PEEK・ベスベル等のスーパーエンブラの精密な切削加工及び顧客ニーズに対応する為の試作加工（粉体造型・用途に応じた色々な曲げ・木型・樹脂型による加工等）。



樹脂 成型加工品

NP·PROTECH

成型品にも精密加工の特殊技術のノウハウが注ぎ込まれています。ミクロン単位の寸法精度は人の命を預かる医療関係等の需要が高まっています。精密射出成型・精密押出し成型・圧縮成型等、インサート成型から異素材の2重成型など精度の高い特殊成型にも対応できます。



ゴム・エラストマー 精密加工品

NP·PROTECH

スポンジ・ゴム・ウレタン・シリコン・エラストマー等軟質素材の精密NC複合旋盤・MCセンターでの精密切削加工。ウォータージェットを使つてのスポンジ加工及び量産対応の為の成型加工。



金属 精密加工品

NP·PROTECH

ステンレス・チタン・アルミなどの金属精密加工。工作機械・自動機・空圧機器・半導体製造装置・自動車関連部品等の精密部品など小ロット多品種の製品に向いています。



ハイクオリティシステム

NP・PROTECH

NP・プロテック加工の高品質はハイクオリティシステムが保証します。

NP・プロテック加工は受注から製作・検査・納品まで一貫して高品質製品を御提供するための体制を整えています。

■ハイクオリティシステム工程

① 仕様確認



② 設計工法

最も適切な加工方法を検討します。
プロのノウハウが生きています。



③ 成形焼成

仕様にあった適切で無駄がないように材料から製作します。



④ 切削加工

超精密加工専用にコントロールされた作業環境が精度の高い製品を生み出します。



⑤ 検査

精密部品の検査は細心の注意により行います。



⑥ 出荷

検査データ等の管理及び在庫等の管理を全てコンピューターでデータ化しております。



■クリーンルーム

製品の良し悪しは機械が決めるのではなく人が決めるものです。
機械で検査して問題が無くても、人の眼で見ると不良箇所が発見されることは良くあります。

品質とは数字で表わすことが出来ない、感性の要素が大きいものです。日本ポリマーは品質にこだわります。本社に検査業務専用のクリーンルームを作り、人の眼で最終チェックを欠かさないのも、最高の品質を維持したいからです。ベテランの検査員が一点のシミも見逃さない細心の検査で出荷しています。



NPコート

NP-COAT

各種基材へのフッ素樹脂コートをはじめ、金属へのめっきに至るまで、表面処理のご要望にお応えします。

フッ素樹脂コーティング ゴム・プラスチック・金属・セラミック素材にコーティングすることにより耐摩耗・耐候・離型・絶縁・防蝕・結露防止などの性能を付加できます。



フッ素樹脂コーティング

NP-COAT

■PTFE（ポリテトラフルオロエチレン）

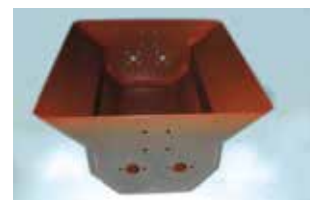
〔特徴〕 ■耐熱性に優れています。 ■連続使用温度260℃
■離型性（非粘着）に優れています。

〔用途〕 たい焼き型、たこ焼き型、天板、炊飯かま、ヒートシーラー

■PFA（テトラフルオロエチレンパーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体）

〔特徴〕 ■ピンホールの少ない平滑性のある被膜が得られます。
■耐蝕性があります。 ■連続使用温度260℃
■非粘着性に優れています。

〔用途〕 豆腐用金型、自動包装机ホッパー、餅つき機、炊飯かま



フッ素樹脂回転成型ライニング加工

NP-COAT

タンクや配管継手などの中空基材の内側にライニングします。
金型を必要としないため、短納期、安価にてライニングできます。



PTFE含有無電解めっき

NP-COAT

皮膜はすべり性、撥水性に優れ、PTFEの性能に加え、下記のような特徴を持っています。

- ① 摩耗性、すべり性に優れる
- ② 皮膜に導電性、帯電防止機能を付与
- ③ 金属との複合化で高硬度を実現
- ④ 金属、セラミック、樹脂など各種素材へのめっきが可能
- ⑤ 基材との密着性に優れる



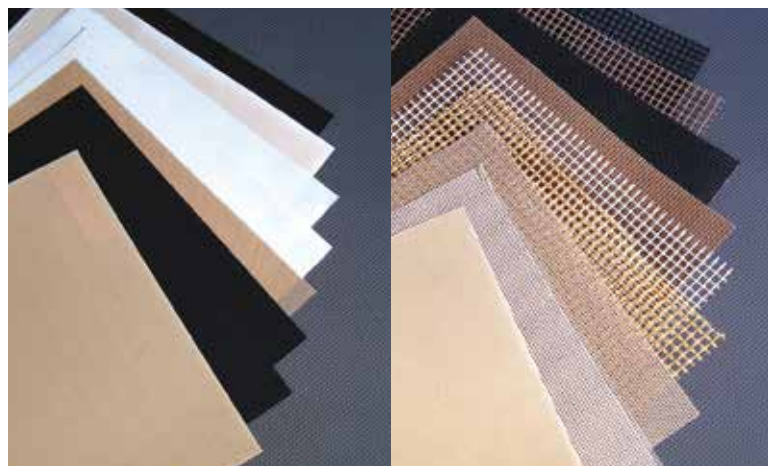
テトラス フッ素樹脂含浸クロス

TETLAS®

テトラスは、ガラスクロス製のファブリック素材にポリテトラフルオロエチレン (PTFE) を含浸し焼成した製品で、PTFEの優れた耐熱・耐薬品・非粘着性・電気絶縁特性及びガラスクロスの柔軟性、機械的特性を融合したユニークな製品です。
※ガラスクロス・メッシュの他、アラミドを基材とした製品もあります。

〔特徴〕

- 広範囲な使用温度範囲
-100度から+260度までの範囲（ガラスクロス基材の場合）で使用できます。
- 優れた電気特性
広い周波領域、温度範囲で優れた絶縁特性・誘電特性を発揮します。
- 卓越した化学安定性
化学的に安定な材料です。熔融状態のアルカリ金属・高温・高圧下のフッ素等に僅かに侵されますが、大抵の化学薬品・溶剤等に侵されません。



搬送ベルト

TETLAS®

フッ素樹脂含浸クロスをベルト加工したもので、広範囲の温度で連続使用可能であり、軽量で寸法安定性に優れています。

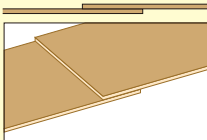
〔用途〕

- ヒートシール用コンベアーベルト
- プラスチックフィルム、ゴム、発泡体などのコンベアーベルト
- 粘着物の食品、製菓用コンベアーベルト
- 製菓、製紙、セラミック製造などの乾燥用コンベアーベルト

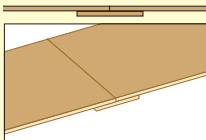


■ ベルト接続加工

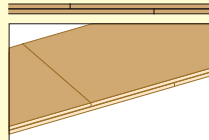
オーバーラップ・ジョイント



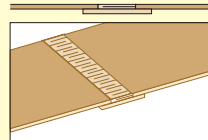
バット・ジョイント



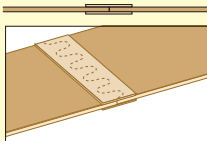
ラミネート法



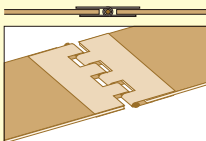
フラット・ジョイント



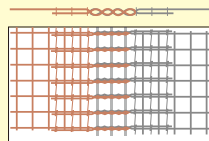
フィンガー・ジョイント



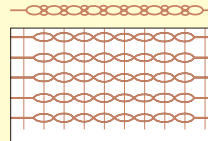
レーシング・ジョイント



スパイラルレーシング



ウィーヴ・ジョイント



調理用シート

TETLAS

- オープンなどの天板に敷いてお使い下さい。
パンやクッキーをはじめ、魚や肉を焼くときにもくっつかず、油なしできれいに焼き上がります。ご使用後のお手入れも簡単で、布などで軽く拭き取るだけできれいになり、繰り返し使用できます。

−100℃から+260℃の温度範囲で使用可能で、食品容器包装規格(昭和34年厚生省告示第370号 第3、器具及び容器包装)に適合しています。
使用例：パン・クッキー等の焼成・食品の冷凍解凍



粘着テープ(GTT、XT)

TETLAS

PTFE含浸ガラスクロスの片面にシリコン系感圧粘着剤を塗付した製品で、240℃まで使用可能です。その他、PTFEスカイプフィルムを基材とした製品もございます。



GTT(基材:PTFE含浸ガラスクロス)



XT(基材:PTFEフィルム)



〔用途〕

- 熱プレス、ヒートシーラー等の圧着部の表面被覆
- シュート、ホッパー、ガイドレール等の滑り面の表面加工
- 製紙用ドライヤーの表面被覆
- 電線、ケーブル線の絶縁被覆及び電線の結束
- 染色、樹脂加工等、熱ロールの被覆

ゾーンテープ(テトライプ)

TETLAS

PTFE含浸ガラスクロスを基材とし、テープの両端のみアクリル系粘着剤が塗付されているストライプタイプの粘着テープです。



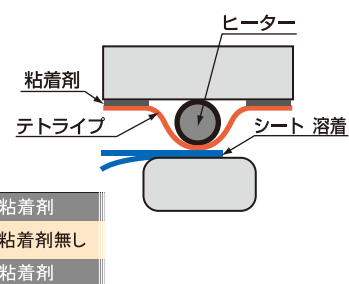
テトライプ(基材:PTFE含浸ガラスクロス)



〔特徴〕

粘着剤が塗付されていない中央部分はヒーターと接触し、テープ両端で固定します。直接、粘着剤によりヒーターが固定されることがなく、ヒーターの伸縮性がよくなるため綺麗なシールが出来ます。テープじわ、ヒーターの折れもなくなります。

テトライプの構造



離型シート

TETLAS

耐熱性、非粘着性に優れ、ゴムやプラスチック成形工程および食品製造工程にて離型目的で使用するにより、製品製造時の原料ロスを抑え、製品品質や作業効率を改善できます。



〔用途〕

■ゴム・プラスチック製造加工、ヒートシーラー圧着部表面被覆、自動車内装材成形工程、建材用合板成形工程

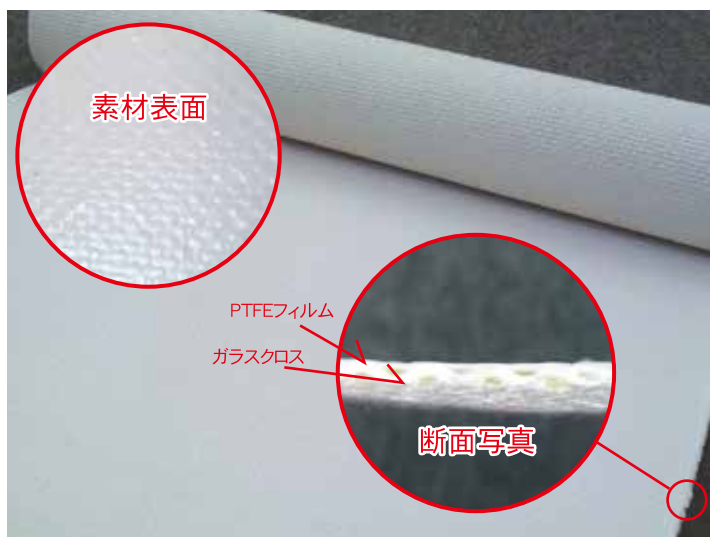
PTFEベスト (非金属製伸縮継手材)

TETLAS

テトラス・PTFEベストは、PTFE(ポリテトラフルオロエチレン)シートとガラスクロスとの複合材です。

他の素材と組み合わせて非金属製伸縮継手として使用され、製鉄所や火力発電所、焼却場における配管継手の熱膨張、振動、風圧により生ずる伸縮を吸収する目的で使用します。

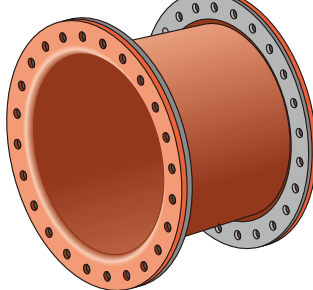
PTFEは耐薬品性に優れ、排ガス等の腐食性ガスにも適応できます。



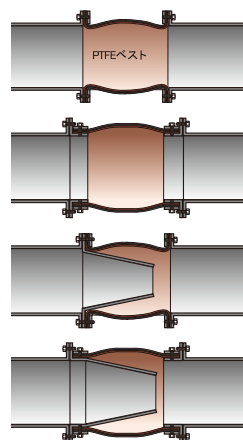
〔用途〕

■火力・原子力発電、製鉄・製鋼工業、石油精製・化学工業、紙・パルプ工場、セメント工業、産業廃棄物プラントなどの装置・配管・ダクトなど。

PTFEベスト
(伸縮継手材)



伸縮継手 接続例



光触媒クロス(テトラス光クリーンシート)

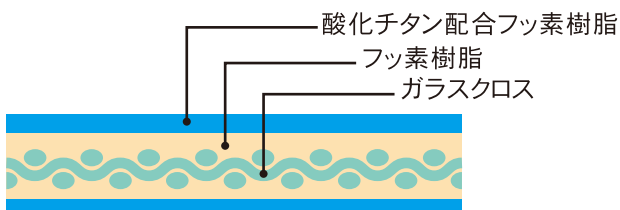
TETLAS

ガラスクロスにフッ素樹脂、酸化チタンをコーティングした素材で、酸化チタンによる光触媒効果を発揮します。光があたっている状態で、シート表面に少しずつ付着してくる有害有機物を分解します。



〔用途〕

■蛍光灯カバー・ロールカーテン・ブラインド・空気浄化フィルター



シリコンゴム

TETLAS

太陽電池モジュール製造工程向けダイアフラムをはじめ各種ヒートプレス工程でクッション材として使用可能です。

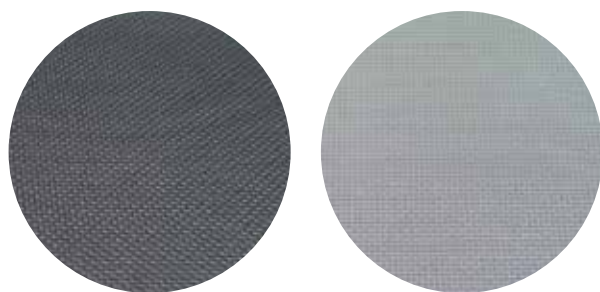


〔特徴〕

耐熱性に優れています。
下記サイズで製作できます。
厚さ：2mm～10mm
幅：2000mm～3000mm
長さ：3500mm～5500mm

当社では常に素材の改良に取り組んでおり、硬度、耐久性、厚さ、幅など仕様につきましてはご相談ください。

〔素材表面〕

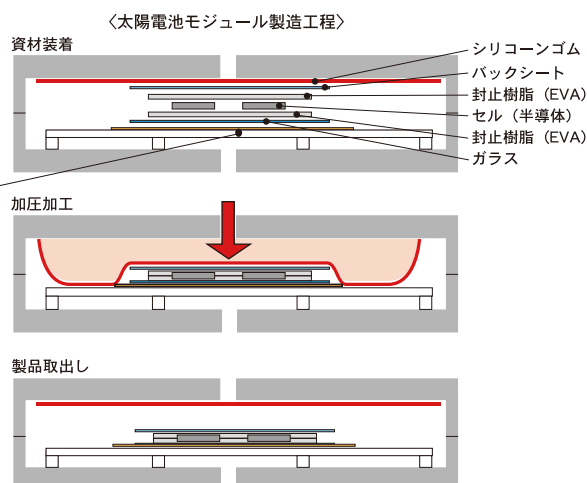


その他、鏡面仕上も可能です

* 離型シート（テトラス）
PTFE含浸ガラスクロス
（テトラス）が使用できます。
詳細はお問合せ下さい。

〔用途〕

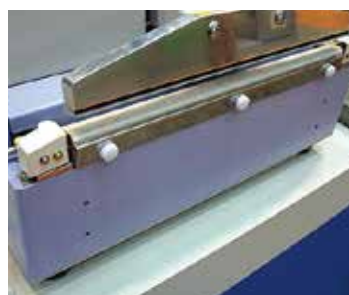
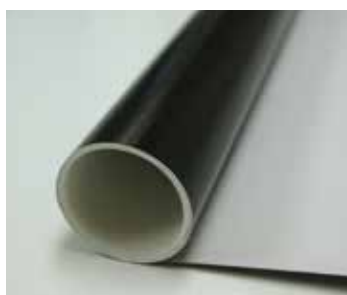
■ 太陽電池モジュール製造工程など



加圧クッションシート (熱伝導性ゴムシート)

TETLAS

熱伝導性に優れたシリコンゴムシートでLCDモジュール製造工程、ヒートプレス工程でクッション材として使用可能で、生産効率を改善できます。



〔特徴〕

高熱伝導率のゴムを使用、加熱設定温度を低減できます。
繰り返し使用でき、メンテナンス低減、製造コストの削減が可能です。

PTFE含浸クロスとシリコンゴムを複合化した素材もございます。シリコンゴム単体に比べ高強度で、離型性、寸法安定性に優れています。

〔用途〕

■ LCDモジュール製造工程、ヒートシールなど

■所在地地図

■本 社



■NIHON POLYMER (SUZHOU) CO.,LTD.

至 南京



■KOREA POLYMER CO.,LTD.



**NIHON
POLYMER**

日本ポリマー株式会社

<http://www.nihon-polymer.co.jp>

polymer@nihon-polymer.co.jp